

Verwendungszweck

Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller ist eine gut füllende und leicht schleifbare Grundbeschichtung mit hohem Korrosionsschutz zur Verwendung als Nass-in-Nass Füller, Schleiffüller oder Haftvermittler mit ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen.

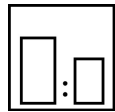
Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m²/l (bei 50 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 5

nach Gewicht Lack : Härter

10 : 1

nach Volumen Lack : Härter

--



Härter

für Ganzlackierungen

--

für Teillackierungen

--



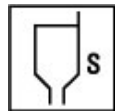
Topfzeit

2 - 3 h bei 20 °C



Verdünnung

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

Härter

--

Druck
(bar)

1,6 - 2

Düse
(mm)

1,3 - 1,5

Spritzgänge

2 - 3

Verdünnung
(%)

15 - 20

HVLP
(Niederdrucktechnik))

--

1,6 - 2

1,3 - 1,5

2 - 3

15 - 20

HVLP /
Düseninnendruck

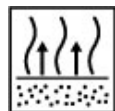
--

0,7

--

--

--



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

25 - 80 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	–	3 - 4 h	25 min
60 °C	5 - 10 min	30 min	–	30 min	–

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner. Bei der Verwendung als Haftvermittler auf Hart-Aluminium eine Trocken-Schichtdicke von 20 - 25 µm einhalten. Nicht mit lösemittelbasierten 2-Schicht-Basislacken (Mipa BC) überlackieren.